

◇ 標準塗装仕様書

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンマットGT SR-P工法		
◇適用素地	RC下地		
◇使用材料	下塗	ボンフロン水性用プライマー-Sクリヤー	15 kg/缶
	主材	ABFプレミックスキャスト主材	主剤 20.0 硬化剤 0.6 20.6 kg/セット
	上塗1	ボンフロン・マットGT-SR	13 kg/缶
	上塗	ボンフロン・マットGT-SR	13 kg/缶

工程	使用材料	調合 主剤:硬化 剤	希釈率 (%)	標準所要量 ^{注1} (kg / m ²)	塗 回 数	塗装間隔(23℃)	施工方法
素地調整	被塗装面をチェックし、塗装に支障のある付着物、汚れ等を除去する。						
1	下塗	ボンフロン水性用プライマー-Sクリヤー	0	-	0.10 ~ 0.15	1	3h以上 刷毛 ローラー スプレー
2	主材	ABFプレミックスキャスト主材	20 : 0.6	清水 0 ~ 10	1.00 ~ 1.5	1	16h以上 7日以内 タイルガン
3	上塗1	ボンフロン・マットGT-SR・防藻	0	清水 0 ~ 10	0.09 ~ 0.13 0.11 ~ 0.16	1	2h以上 刷毛 ローラー スプレー
4	上塗2	ボンフロン・マットGT-SR・防藻	0	清水 0 ~ 10	0.09 ~ 0.13 0.11 ~ 0.16	1	- 刷毛 ローラー スプレー
合 計						4	

【塗装箇所】 屋内外用

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80
各種吹付けガン	50~70

塗装工事における留意点については「塗装工事における留意点」を参照ください。

※(水性)

※(素地:無機系素地)