

◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロン弾性HB-WSR工法		
◇適用素地	RC		
◇使用材料	下塗	水性シーラーD	15.0 kg/缶
	主材	弾性HB主材(兼用)	20.0 kg/缶
	中塗	ボンフロンW#3500HB中塗	16.0 kg/缶
	上塗	ボンフロンW#3500SR上塗	15.0 kg/缶

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 ^{注1} (kg / m ²)	塗 回数	塗装間隔(23℃)	施工方法
素地調整	被塗装面をチェックし、塗装に支障のある付着物、汚れ等を除去する。						
1	下塗	水性シーラーD	:	清水 0	0.10 ~ 0.20	1	3h以上 ローラー エアレス
2	主材 1	弾性HB主材(兼用)	:	清水 0 ~ 4	1.00 ~ 1.50	1	3h以上 タイルガン
3	主材 2	弾性HB主材(兼用)	:	清水 0 ~ 1	0.50 ~ 1.00	1	指触乾燥 タイルガン
4	※ 凸部 処理	主材吹付け後、吹付け面が粘着性を失った時点で押さえてパターン調整する。					24h以上
5	中塗	ボンフロンW#3500HB中塗	:	清水 0 ~ 10	0.15 ~ 0.20	1	16h以上 ~ 7日以内 ローラー エアレス
6	上塗	ボンフロンW#3500SR上塗	:	清水 0 ~ 5	0.13 ~ 0.16	1	- ローラー エアレス
合 計						5	

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80
タイルガン	50~70

※ 工程4は凸部処理の場合に限ります。

注2) 塗装工事における留意点については
「塗装工事における留意点」を参照ください。

※(水性)

※(素地:無機系素地)