

◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンGT HBP-SR工法(新築)				
◇適用素地	打放しコンクリート、普通プレキャストコンクリート板、軽量プレキャストコンクリート板、ガラス繊維補強セメント板、スレート板、押出成型セメント板、カーボン繊維補強セメント板、ビニル繊維補強セメント板、高強度・高流動コンクリート板				
◇使用材料	下塗	ABF#600Aクリアプライマー	主剤	7.0 kg	14.0 kg/セット
		ABF#600Aシンナー	硬化剤	7.0 kg	14.0 kg/セット
	主材吹き	ABFプレミックスキャスト主材	A剤	20.0 kg	20.6 kg/セット
			B剤	0.6 kg	0.6 kg/セット
	中塗	ボンフロン#1000HB中塗	シンナー	16.0 ℓ/缶	
			主剤	15.0 kg	18.0 kg/セット
上塗	ボンフロンGT#1000SR上塗	硬化剤	3.0 kg	16.0 ℓ/缶	
		シンナー	16.0 ℓ/缶		

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 ^{注1} (kg / m ²)	塗 回数	塗装間隔(23°C)		施工方法
						工程内	工程間	
素地調整	被塗装面をチェックし、塗装に支障のある付着物、汚れ等を除去する。							
1	下塗 ABF#600Aクリアプライマー 主剤 / 硬化剤 = 7 / 7	7 : 7	専用シンナー 0 ~ 10	0.12 ~ 0.17 0.16 ~ 0.20	1	-	16h以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
2	主材吹き ABFプレミックスキャスト主材 A剤 / B剤 = 20 / 0.6	20 : 0.6	清水 0 ~ 5	1.40 ~ 1.60	1	-	指触 乾燥	タイルガン 口径 6~8mm
3	凸部 処理 パターン形成 (キャスト模様の場合)	:	~	~		-	16h以上 ~ 7日以内	ローラー
4	中塗 ボンフロン#1000HB中塗 主剤 / 硬化剤 = 15 / 3	15 : 3	専用シンナー 10 ~ 40	0.12 ~ 0.15 0.16 ~ 0.20	1	-	16h以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
5	上塗 ボンフロンGT#1000SR上塗 主剤 / 硬化剤 = 12.5 / 2.5	13 : 2.5	専用シンナー 10 ~ 30	0.12 ~ 0.15 0.16 ~ 0.20	1	-	-	刷毛 ローラー エアレス
合計					4			

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛、ローラー	80
エアレススプレー	60

注2) 塗装工事における留意点については「塗装工事における留意点」を参照ください。

※ (強・弱溶剤型塗料共通)

※ (素地:無機系素地)

注3) 上塗の艶消し範囲

	艶有り	7分艶	5分艶	3分艶	艶消し
ボンフロン#1000	○	○	○	○	○
ボンフロン#1000SR上塗	○	○	○	○	○
ボンフロン#1000HB上塗	○	○	○	○	○

※艶消し、3分艶、5分艶、のローラー塗装は、光沢ムラが生じる為、避けてください。