

# ◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロン落書き防止エナメルGT（無機系）				
◇適用素地	RC				
◇使用材料	下塗	ABF#600Aホワイトプライマー	主剤	10.0 kg	15.0 kg/セット
		ABF#600Aシンナー	硬化剤	5.0 kg	
	上塗1	ボンフロンGT#1000	シンナー	16.0 ℓ/缶	
		ボンフロンシンナー	主剤	13.0 kg	14.0 kg/セット
	上塗2	ボンフロン落書き防止エナメルGT	硬化剤	1.0 kg	
		ボンフロンシンナー	添加剤	0.7 kg	14.5 kg/セット
			シンナー	16.0 ℓ/缶	

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 <sup>注1</sup> (kg / m <sup>2</sup> )	塗回数	塗装間隔(23℃)		施工方法
						工程内	工程間	
素地調整	被塗装面をチェックし、塗装に支障のある付着物、汚れ等を除去する。							
1	下塗 ABF#600Aホワイトプライマー 主剤 / 硬化剤 = 2 / 1	10.0 : 5.0	10 ~ 30	0.12 ~ 0.15	1	-	16h以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
2	上塗1 ボンフロンGT#1000 主剤 / 硬化剤 = 13 / 1	13.0 : 1.0	10 ~ 40	0.12 ~ 0.14	1	-	3h以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
3	上塗2 ボンフロン落書き防止エナメルGT 主剤/硬化剤/添加剤 = 11.8/2.0/0.7	11.8 : 2.0 : 0.7	10 ~ 40	0.14 ~ 0.17	1	-	-	刷毛 ローラー エアレス
合 計					3			

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80
各種吹付けガン	50~70

注2) 使用材料は標準所要量、塗回数及び塗装間隔を厳守してください。

注3) 「ボンフロン落書き防止エナメルGT」は主剤、硬化剤、添加剤の3液タイプになります。配合前に主剤をよく攪拌してください。

主剤攪拌後、硬化剤と添加剤を混入し再び良く攪拌してください。