

◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンDEつち工法(ゆずはだ)		
◇適用素地	RC下地		
◇使用材料	下塗	つちプライマー	15.0 kg/缶
	上塗1,2	ボンフロンDEつち主材(ペース)	20.0 kg/缶

工程	使用材料	調合 粉体:混和液	希釈率 (%)	標準所要量 ^{注1} (kg / m ²)	塗 回数	塗装間隔(23℃)		施工方法	
						工程内	工程間		
素地調整	被塗装面をチェックし、塗装に支障のある付着物、汚れ等を除去する。 ひび割れ、欠けがある板は、張り替える。								
1	下塗	つちプライマー	:	清水 0 ~ 15	0.12 ~ 0.15	1	-	2h以上	刷毛 ローラー スプレー
2	上塗1	ボンフロンDEつち主材(ペース)	:	清水 4 ~ 6	1.4 ~ 1.6	1	-	6h以上 ~ 3日以内	リシンガン 口径: 3~4mm
3	上塗2	ボンフロンDEつち主材(ペース)	:	清水 0 ~ 1	0.6 ~ 0.7	1	-	-	リシンガン 口径: 5~6mm
合 計						3			

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80
リシンガン	50~70

注2) つちプライマーの所要量は、標準所要量を下まわらないでください。
所要量が標準所要量に満たない場合は耐水性不良が生じます。