

# ◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンDEつち工法(くしびき)		
◇適用素地	コンクリート・モルタル		
◇使用材料	下塗	つちプライマー	15.0 kg/セット
	上塗	ボンフロンDEつち主材(ベース)	20.0 kg/セット
	上塗	ボンフロンDEつち主材(櫛引用)	20.0 kg/セット

工程	使用材料	調合 粉体:混和液	希釈率 (%)	標準所要量 <sup>注1</sup> (kg / m <sup>2</sup> )	塗 回数	塗装間隔(23℃)		施工方法	
						工程内	工程間		
素地調整	被塗装面をチェックし、塗装に支障のある付着物、汚れ等を除去する。								
2	下塗	つちプライマー	:	清水 5 ~ 15	0.12 ~ 0.15	1	-	2h以上	刷毛 ローラー エアレス
3	上塗1	ボンフロンDEつち主材(ベース)	:	清水 4 ~ 6	0.60 ~ 0.70	1	-	6h以上 ~ 3日以内	リジガン 口径: 3~4mm
4	上塗2	ボンフロンDEつち主材(櫛引用)	:	清水 1 ~ 3	2.50 ~ 3.00	1	0~10 分	-	タイルガン 口径: 6~8mm
5	櫛引き	専用櫛ゴテ横引き(山ピッチ5mm)				1	-	-	専用櫛ゴテ
合 計									

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80
リジガン	50~70

注2) つちプライマーの所要量は、標準所要量を下まわらないでください。  
所要量が標準所要量に満たない場合は耐水性不良が生じます。

注3) 櫛引きの意匠については、試し塗りを実施し確認して、本施工に取り掛かってください。