

◇ 標準塗装仕様書

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンパレ・石目地工法		
◇適用素地	RCT地		
◇使用材料	下塗	ボンフロン水性プライマーSEナメル	15 kg/缶
	中塗	ボンフロンパレ中塗	15 kg/缶
	上塗	ボンフロンパレ主材	20 kg/缶
	目地	目地棒	5mm巾、6mm巾 7mm巾、10mm巾

工程	使用材料	希釈率 (%)	標準所要量 ^{注1} (kg / m ²)	塗回数	塗装間隔(23℃)	施工方法
素地調整	被塗装面をチェックし、塗装に支障のある付着物、汚れ等を除去する。					
1	下塗	ボンフロン水性プライマーSEナメル	清水 5 ~ 15	0.15 ~ 0.18	1	2h以上 ローラー スプレー
2	目地着色	ボンフロンパレ中塗(目地色)	清水 0 ~ 5	0.15 ~ 0.18	1	24h以上 ローラー スプレー
3	墨出し	化粧目地にあたる箇所に墨打ちを行う。				
4	目地棒貼付	墨出したラインに合わせて正確に目地棒を貼りつける。				
5	主材吹 ₁	ボンフロンパレ主材	清水 2 ~ 5	1.00 ~ 1.50	1	3h程度 リンガン 口径5~6mm
6	養生紙取り	主材吹1の表面が乾燥する前に目地棒の上部養生紙を剥ぎ取る。				
7	主材吹 ₂	ボンフロンパレ主材	清水 2 ~ 5	1.00 ~ 1.50	1	- リンガン 口径5~6mm
8	目地棒除去	主材表面が半乾燥時に目地材を除去する。				
合 計					4	

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率 (%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80
各種吹付けガン	50~70

注2) 目地色の乾燥時間は十分にとってください。乾燥不十分の場合、目地型紙除去の時に、目地色の塗膜が剥がれることがあります。