

# ◇標準塗装仕様書◇

(エナメル 微細ひび割れ追従型)

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンFCG工法(HBC-SR)				
◇適用素地	軽量プレキャストコンクリート版				
◇使用材料	下地調整剤	ポリバホワイト	粉体	20.0 kg	30.0 kg/セット
			混和液	10.0 kg	
	下塗	ABF#600Aホワイトプライマー	主剤	10.0 kg	15.0 kg/セット
		ABF#600Aシンナー	硬化剤	5.0 kg	
	中塗	ボンフロン#1000HB中塗	主剤	15.0 kg	18.0 kg/セット
		ボンフロンシンナー	硬化剤	3.0 kg	
	上塗	ボンフロン#1000SR上塗	主剤	12.5 kg	15.0 kg/セット
		ボンフロンシンナー	硬化剤	2.5 kg	
			シンナー	16.0	ℓ/缶

工程	使用材料	調合	希釈率 (%)	標準所要量 <sup>注1</sup> (kg / m <sup>2</sup> )	塗回数	塗装間隔(23℃)		施工方法
						工程内	工程間	
1	下地調整剤 ポリバホワイト 粉体 / 混和液 = 20 / 10	20 : 10	清水 1 ~ 2	1.00 ~ 1.50	1 ~ 2	-	24h以上	砂骨ローラー コテ 吹付け
2	研磨							
3	下塗 ABF#600Aホワイトプライマー 主剤 / 硬化剤 = 10 / 5	10 : 5	ABF#600Aシンナー 0 ~ 20 10 ~ 30	0.12 ~ 0.15	1	-	16h以上 7日以内	刷毛・ローラー エアレス
4	中塗 ボンフロン#1000HB中塗 主剤 / 硬化剤 = 15 / 3	15 : 3	ボンフロンシンナー 10 ~ 40	0.13 ~ 0.18	1	-	16h以上 7日以内	スプレー ローラー 刷毛
5	上塗 ボンフロン#1000SR上塗 主剤 / 硬化剤 = 12.5 / 2.5	12.5 : 2.5	ボンフロンシンナー 10 ~ 30	0.14 ~ 0.15	1	-	-	スプレー ローラー 刷毛
合計					4 ~ 5			

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛、ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80
各種吹付けガン	50~70

注2) 塗装工事における留意点については「塗装工事における留意点について」を参照ください。

※(強・弱溶剤型塗料共通)

※(素地:無機系素地)

注3) ポリバホワイトの取扱説明は別紙をご参照ください。

※ 下地調整剤のポリバホワイトを施工する前には、素地を湿潤状態にしてください。

※ 湿潤状態にするには、ポリバホワイトの混和液を水で5倍に希釈して塗布するか、清水を散布してください。

※ ポリバホワイトは、JASS 15左官工事に準じた作業を行ってください。