

# ◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンHBM工法 + ラク雪クリヤー (新築)						
◇適用素地	亜鉛メッキ面、アルミニウム材(化成処理)、ボンデ鋼板						
◇使用材料	下塗	ボンエポコート#30HB	塗料液	12.8	kg	16.0	kg/セット
		専用シンナー	硬化剤	3.2	kg		
	中塗	ボンフロン#2000HB中塗	シンナー			16.0	ℓ/缶
		ボンフロンシンナー	塗料液	15.0	kg	18.0	kg/セット
	上塗2	ボンフロン#2000	硬化剤	3.0	kg		
		ボンフロンシンナー	シンナー			16.0	ℓ/缶
	上塗3	ボンフロンラク雪クリヤー	主剤	13.0	kg	14.0	kg/セット
		ボンフロンシンナー	硬化剤	1.0	kg		
		添加剤	0.6	kg			
		シンナー			16.0	ℓ/缶	

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要 量 (kg/m <sup>2</sup> )注1	塗 回数	乾燥膜 厚 (μ/回)	塗装間隔 (23℃)		施工方法
							工程内	工程間	
素地調整	化成処理 脱脂、清掃 ゴミ、埃、油脂などの付着物を適切な方法で処理する。								
1	下塗 ボンエポコート#30HB 主剤 / 硬化剤 = 13 / 3.2	12.8 : 3.2	専用シンナー 0 ~ 5	0.20	1	40	-	1日以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
2	中塗 ボンフロン#2000HB中塗 主剤 / 硬化剤 = 15 / 3	15.0 : 3.0	ボンフロンシンナー 30 ~ 40	0.15	1	30	-	16h以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
3	上塗2 ボンフロン#2000 主剤 / 硬化剤 = 13 / 1	13.0 : 1.0	ボンフロンシンナー 20 ~ 30	0.10 ~ 0.15	1	25	-	16h以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
4	上塗3 ボンフロンラク雪クリヤー 主剤/硬化剤/添加剤 = 10.0/2.3/0.6	10.0 : 2.3 : 0.6	ボンフロンシンナー 0 ~ 5	0.10	1	30	-	-	刷毛 ローラー エアレス
合 計					4	125	-	-	-

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛、ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80
各種吹付けガン	50~70

注2) 使用材料は標準所要量、塗回数及び塗装間隔を厳守してください。

注3) 「ボンフロンラク雪クリヤー」は主剤、硬化剤、添加剤の3液タイプになります。配合前に主剤をよく攪拌してください。  
主剤攪拌後、硬化剤と添加剤を混入し再び良く攪拌してください。