

# ◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンWRF-HBSR工法(改修)				
◇適用素地	セメントスタッコ、アクリルスタッコ、セメントリシン、アクリルリシン、複層仕上塗材(防水形除く) マスチック塗材、溶剤形アクリル塗料、水性塗料(活膜)				
◇使用材料	下塗	ボンHBサーフェーサーR	主剤 硬化剤	kg kg	16.0 kg/缶
	中塗	ボンフロン#1000HB中塗	主剤 硬化剤	15.0 kg 3.0 kg	18.0 kg/セット
		ボンフロンシンナー	シンナー		16.0 l/缶
	上塗	ボンフロン#1000SR上塗	主剤 硬化剤	12.5 kg 2.5 kg	15.0 kg/セット
ボンフロンシンナー		シンナー		16.0 l/缶	

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 <sup>注1</sup> (kg / m <sup>2</sup> )	塗 回数	塗装間隔(23℃)		施工方法	
						工程内	工程間		
素地調整	高圧水洗、脆弱部、および劣化塗膜の除去(活膜は残す)								
1	下塗	ボンHBサーフェーサーR	:	清水 2 ~ 5 5 ~ 8	0.80 ~ 1.20 0.30 ~ 0.50	1	-	16h以上 7日以内	砂骨ローラー ウールローラー
2	中塗	ボンフロン#1000HB中塗 主剤 / 硬化剤 = 15 / 3	15 : 3	ボンフロンシンナー 30 ~ 40	0.14 ~ 0.16	1	-	16h以上 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
3	上塗	ボンフロン#1000SR上塗 主剤 / 硬化剤 = 12.5 / 2.5	12.5 : 2.5	ボンフロンシンナー 20 ~ 30	0.14 ~ 0.17	1	-	16h以上 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
合 計						3			

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80
各種吹付けガン	50~70

注2) 塗装工事における留意点については「塗装工事における留意点」を参照ください。

- ※ 強・弱溶剤形共通
- ※ 素地:無機系素地

注3) 上塗の艶消し範囲

	艶有り	7分艶	5分艶	3分艶	艶消し
ボンフロン#1000	○	○	○	○	○
ボンフロン#1000SR上塗	○	○	○	○	○
ボンフロン#1000HB上塗	○	○	○	○	○

※艶消し、3分艶、5分艶、のローラー塗装は、光沢ムラが生じる為、避けてください。