

# ◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンライトSR-W工法（改修）				
◇適用素地	コンクリート・モルタルALC等 既存塗膜のあるもの（リシン、吹付けタイルなど）				
	下塗	ボンHBサーフェーサーR			16.0kg / 缶
	中塗	ボンフロンライト中塗	主剤	13.5 kg	15.0 kg セット
		ライトシンナー	硬化剤	1.5 kg	
	上塗	ボンフロンライトSR上塗	主剤	14.0 kg	16.0 kg セット
		ライトシンナー	硬化剤	2.0 kg	
		シンナー		16.0 ℓ / 缶	

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 <sup>注1</sup> (kg / m <sup>2</sup> )	塗 回数	塗装間隔(23℃)		施工方法	
						工程内	工程間		
素地調整	<p>■旧塗膜に脆弱部分のある場合はサンダー・皮スキ・ケレン棒を用いて除去し、下地調整材を用いて段差修正及び模様合わせを行ってください。</p> <p>■下地からのクラック幅が0.3ミリ以上の場合、Uカット→シーリング材充填→埋め戻しの処理を実施する。</p> <p>■高圧洗浄機を用いて、旧塗膜に付着している塵埃・汚れ等を水洗いしながら除去してください。</p> <p>■十分に乾燥の上、塗装工程に進めて下さい。</p>								
1	下塗	ボンHBサーフェーサーR	-	清水	0.8 ~ 1.2	1	-	16h以上	砂骨 ローラー
				清水					0.3 ~ 0.5
2	中塗	ボンフロンライト中塗 主剤 / 硬化剤 = 13.5 / 1.5	13.5 : 1.5	ライトシンナー	0.10 ~ 0.13	1	-	2h 以上 ~ 7日	刷毛 ローラー
				ライトシンナー					0.11 ~ 0.15
3	上塗	ボンフロンライトSR上塗 主剤 / 硬化剤 = 14.0 / 2.0	7.0 : 1.0	ライトシンナー	0.10 ~ 0.13	1	-	-	刷毛 ローラー
				ライトシンナー					0.12 ~ 0.16
合 計					3				

注) 上塗の「艶消し範囲」

上塗 \ 艶消し範囲	艶有り	7分艶	5分艶	3分艶	艶消し
ボンフロンライトSR上塗	○	○	○	○	○

※艶消し、3分艶、5分艶、7分艶のローラー塗装は、光沢ムラが生じる為、避けて下さい。