

# ◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロン720-SR工法(改修)				
◇適用素地	既存塗膜 カイナー系フッ素樹脂塗料(活膜の場合)				
◇使用材料	下塗	ABF#720プライマー	塗料液	12.8 kg	16.0 kg/セット
		専用シンナー	硬化剤	3.2 kg	
	中塗	ボンフロン#2000	シンナー	16.0 l/缶	
		ボンフロンシンナー	主剤	13.0 kg	14.0 kg/セット
	上塗	ボンフロン#2000SR上塗	硬化剤	1.0 kg	
		ボンフロンシンナー	シンナー	16.0 l/缶	

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 <sup>注1</sup> (kg / m <sup>2</sup> )	塗 回数	塗装間隔(23℃)		施工方法
						工程内	工程間	
素地調整	ケレン:手動、または動力による工具(電気サンダー、スクレーパー、ワイヤーホイール等)を用い劣化塗膜および錆を除去する。活膜は残す。							
1	下塗 ABF#720プライマー 塗料液 / 硬化剤 = 12.8 / 3.2	12.8 : 3.2	専用シンナー 0 ~ 5	0.17	1	-	16h以上 7日以内	刷毛 ローラー スプレー
2	中塗 ボンフロン#2000 主剤 / 硬化剤 = 13 / 1	13 : 1	ボンフロンシンナー 10 ~ 40	0.15	1	-	3h以上 7日以内	刷毛 ローラー スプレー
3	上塗 ボンフロン#2000SR上塗 主剤 / 硬化剤 = 12.5 / 2.5	12.5 : 2.5	ボンフロンシンナー 20 ~ 30	0.15	1	-	-	刷毛 ローラー スプレー
合 計					3			

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80

注2) 塗装方法は刷毛、ローラーでも可能。ただしシンナー希釈率および所要量はスプレーの場合と異なりますのでご注意ください。

注3) 塗装工事における留意点については「塗装工事における留意点」を参照ください。